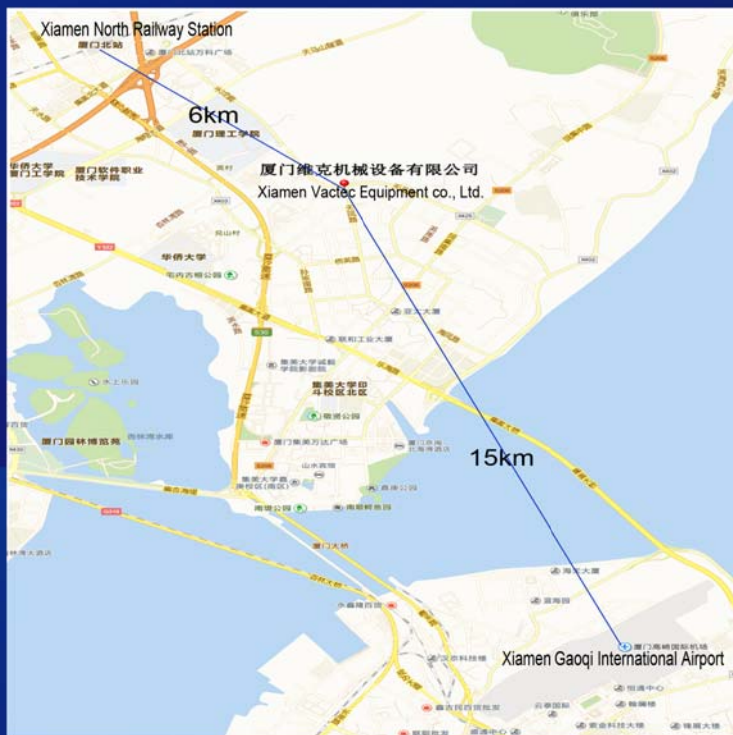


智能、可靠、美观, 值得信赖

Intelligent, Reliable, Quality, Trustworthy

Vactec 厦门维克机械设备有限公司
XIAMEN VACTEC EQUIPMENT CO.,LTD



专业的环氧树脂真空浇注设备制造商
Professional Vacuum Mixing And Casting Equipment



您的最佳合作伙伴

YOUR BEST PARTNER

地址: 厦门市集美区天凤路233号

Add: No.233 Tianfeng Road, Jimei District, Xiamen, P.R. China

电话(Tel): (0086)-592-5682005 5682714

手机(Mobil): (0086)13860119810 常先生 (Mr. Chang)

(0086) 13625017941 郭先生 (Mr. Guo)

传真(Fax): (0086)-592-5682744

Web: www.xmvactec.com

E-Mail: sales@xmvactec.com

公司简介:

厦门维克机械设备有限公司专注于生产各类环氧树脂真空混料浇注设备及配套服务，应用于中高压开关绝缘件、高压电缆接头附件、干式电力变压器、电抗器、互感器，及电子行业如汽车点火线圈，核电特种电机，干式电容，医疗MRI设备等。

从2005年成立至今，经过10多年的发展和经验积累，公司已获得多项专利，如计量泵、APG同步精确注胶、三箱连续浇注等。各类真空混料浇注设备已在国内外客户得到实践应用，至今已有多套高品质设备出口到韩国、日本、土耳其、越南、印度等。厦门维克机械设备有限公司已经在国内外具有较高的品牌知名度，设备质量及外观好，工艺及控制软件先进，性价比高，用户的产品品质和生产效率得到提升，是目前广大用户的最佳选择。

公司地处厦门集美北部工业区，距离机场约15公里，高铁站和高速口约5公里，交通运输和配套服务方便。

公司员工约80人，设有销售部、项目部、设计部、质量部、生产部、财务部、采购部等部门，配有各类机加工设备如车床、铣床、钻床、折弯机、剪板机、焊机等多台，及氮质谱检漏仪等测试设备，具备喷砂表面处理，和封闭式喷漆烤漆房，确保设备外观长期美观。

公司生产办公面积约1万平方米，新厂房建设标准高，干净、整洁、无尘，配备16吨行车，净高10米，可实现各种大型设备的整机装配和出厂测试，设备到达用户现场后仅需简单组装修配，即可实现生产。

厦门维克所设计生产的设备智能、可靠、美观、值得信赖!

公司厂房



装配车间



静态混料真空浇注设备

应用范围：干式变压器、电抗器、消弧线圈等

设备主要配置

设备流程及配置选择



部件名称	规格说明	其他特点
加料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 各组份原料自动上料 - 填料吨装解袋 - 卧式填料真空和加热干燥 	<ul style="list-style-type: none"> - 上料方便安全，全封闭无尘操作 - 充分干燥填料可提高混料效率
备料罐	<ul style="list-style-type: none"> - 有效容积100-500升 - 温度：~90℃ - 真空：0.1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> - 内置式薄膜脱气 - 磁流体真空动密封，永不真空泄漏 - 罐内液位或料重的连续
计量泵	<ul style="list-style-type: none"> - 每冲程最大容量1.5升，浇注速度约 8~10kg/分钟 - 伺服电机驱动，混料比例、计量混料浇注速度可调 	<ul style="list-style-type: none"> - 进口高精度陶瓷，正常使用寿命150万冲程（约3年） - 适合高填料含量（达70%）和长距离输送（达50米） - 计量精准、同步性和压力实时监控 - 在线计量误差监控，确保浇注到模具的混合料比例正常
混料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 静态混料 	<ul style="list-style-type: none"> - 可快速拆卸 - 不生产时可完全排空，减少清洗和浪费 - 可实现从原材料到模具的全过程封闭、全自动浇注，线圈浇注质量高，局放小
浇注罐	<ul style="list-style-type: none"> - 内径1800-3500mm，有效长2000-5000mm。 - 温度：~120℃ - 极限真空：0.1mbar - 压力：6bar 	<ul style="list-style-type: none"> - 整体法兰，热处理防止罐门变形 - 罐内耐高温照明 - 罐内喷涂耐高温漆 - 除了真空泵组前的高效过滤器，罗茨泵与旋片泵之间有冷凝罐，避免压缩后的冷凝物进入旋片泵。
浇注阀门	<ul style="list-style-type: none"> - 可实现手动或自动浇注 	<ul style="list-style-type: none"> - 可快速拆卸 - 可根据实际需要调整阀门数量，也可扩展（最多50个） - 不生产时可完全排空
电气控制	<ul style="list-style-type: none"> - 设备的自动化控制，数字化管理 	<ul style="list-style-type: none"> - 可通过网络实现远程服务

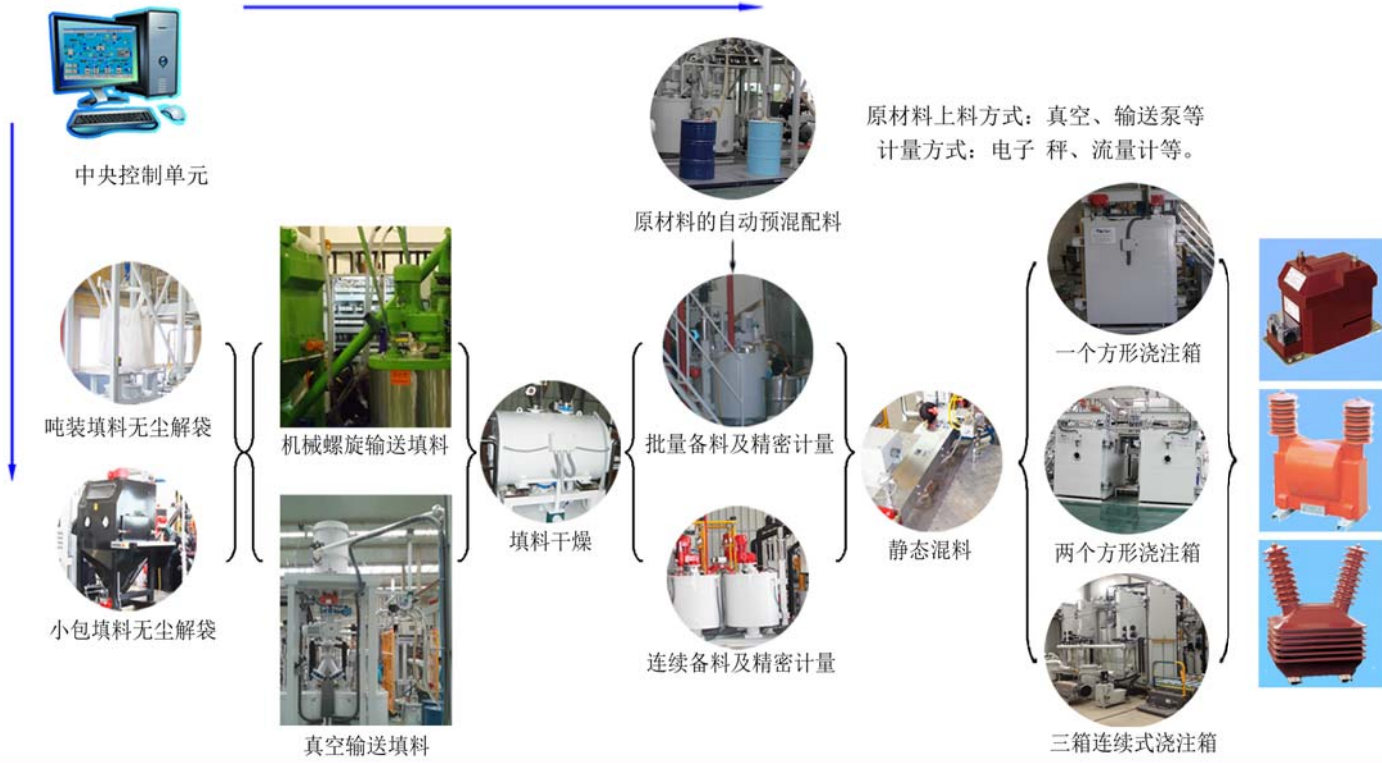


静态混料真空浇注设备

应用范围：互感器、中压绝缘件等

设备主要配置

设备流程及配置选择



部件名称	规格说明	其他特点
加料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 各组份原料自动计量上料 - 填料吨装解袋 - 卧式填料真空和加热干燥 	<ul style="list-style-type: none"> - 上料方便安全，全封闭无尘操作 - 充分干燥填料可提高混料效率
备料罐	<ul style="list-style-type: none"> - 有效容积：100-500升 - 温度：~120℃ - 真空：0.1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> - 内置式薄膜脱气 - 磁流体真空动密封，永不真空泄漏 - 罐内液位或料重的连续
计量泵	<ul style="list-style-type: none"> - 每冲程最大容量1.5升，浇注速度约8~10kg/分钟； - 伺服电机驱动，混料比例、计量混料浇注速度可调 	<ul style="list-style-type: none"> - 进口高精度陶瓷，正常使用寿命150万冲程（约3年） - 适合高填料含量（达70%）和长距离输送（达50米） - 计量基准、同步性和压力实时监控 - 在线计量误差监控，确保浇注到模具的混合料比例正常
混料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 静态混料 	<ul style="list-style-type: none"> - 可快速拆卸 - 不生产时可完全排空，减少清洗和浪费 - 可实现从原材料到模具的全过程封闭、全自动浇注，线圈浇注质量高，局放小
浇注罐	<ul style="list-style-type: none"> - 可选单箱、两箱、三箱连续式； - 温度：~120℃ - 极限真空：0.1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> - 罐内耐高温照明 - 罐内喷涂耐高温漆 - 除了真空泵组前的高效过滤器，罗茨泵与旋片泵之间有冷凝罐，避免压缩后的冷凝物进入旋片泵
浇注方式	<ul style="list-style-type: none"> - 可实现手动或自动浇 	<ul style="list-style-type: none"> - 可选用机械臂驱动喷嘴 - 可选用旋转或移动小车 - 可选用模具自动定位、自动定量浇注，100个全自动浇注程序，流水线生产
电气控制	<ul style="list-style-type: none"> - 设备的自动化控制，数字化管理 	<ul style="list-style-type: none"> - 可通过网络实现远程服务

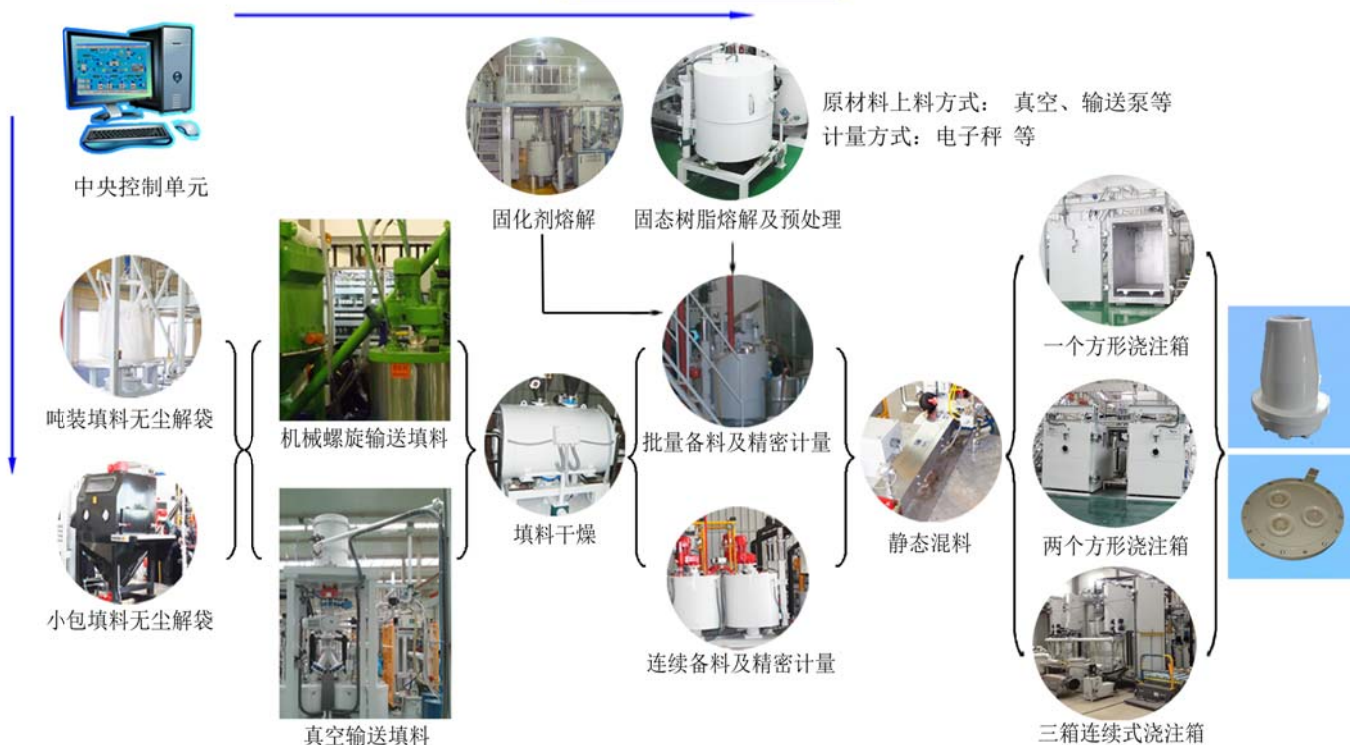


固态树脂静态混料真空浇注设备

应用范围：超高压和特高压开关绝缘件，高压电缆接头附件的真空浇注生产

设备主要配置

设备流程及配置选择



部件名称	规格说明	其他特点
加料备料	<ul style="list-style-type: none"> 树脂溶解：20-200升，150℃，1mbar 固化剂溶解：30-100升，160℃ 填料吨装解袋和真空干燥：100-800升，150℃，1mbar 树脂预混罐：60-500升，150℃，1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> 各组份过滤，填料可选除铁器 固化剂真空配备冷凝
计量泵	<ul style="list-style-type: none"> 每冲程最大容量1.5升，可选双泵，浇注速度约8-10kg/分钟 伺服电机驱动，混料比例、计量混料浇注速度可调 	<ul style="list-style-type: none"> 进口高精度陶瓷，正常使用寿命150万冲程（约3年） 计量基准、同步性和压力实时监控
混料方式	<ul style="list-style-type: none"> 静态混料 	<ul style="list-style-type: none"> 可实现从原材料到模具的全过程封闭、全自动浇注 可用树脂清洗，无污染，操作方便
浇注罐	<ul style="list-style-type: none"> 可选单箱、两箱、三箱连续式； 温度：~120℃ 极限真空：0.1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> 罐内耐高温照明 罐内喷涂耐高温漆 除了真空泵组前的高效过滤器，罗茨泵与旋片泵之间有冷凝罐，避免压缩后的冷凝物进入旋片泵。
浇注方式	<ul style="list-style-type: none"> 可实现手动或自动浇注 	<ul style="list-style-type: none"> 可选用机械臂驱动注嘴 可选用旋转或移动注嘴和移动小车 可选用模具自动定位、自动定量浇注，100个全自动浇注程序，流水线生产
电气控制	<ul style="list-style-type: none"> 设备的自动化控制，数字化管理 	<ul style="list-style-type: none"> 可通过网络实现远程服务



自动压力凝胶 (APG) 静态混料注胶设备

应用范围：中高压绝缘件APG工艺的生产，如套管，固封极柱，盆式绝缘子，互感器，电缆接头附件等。

设备流程及配置选择



设备主要配置

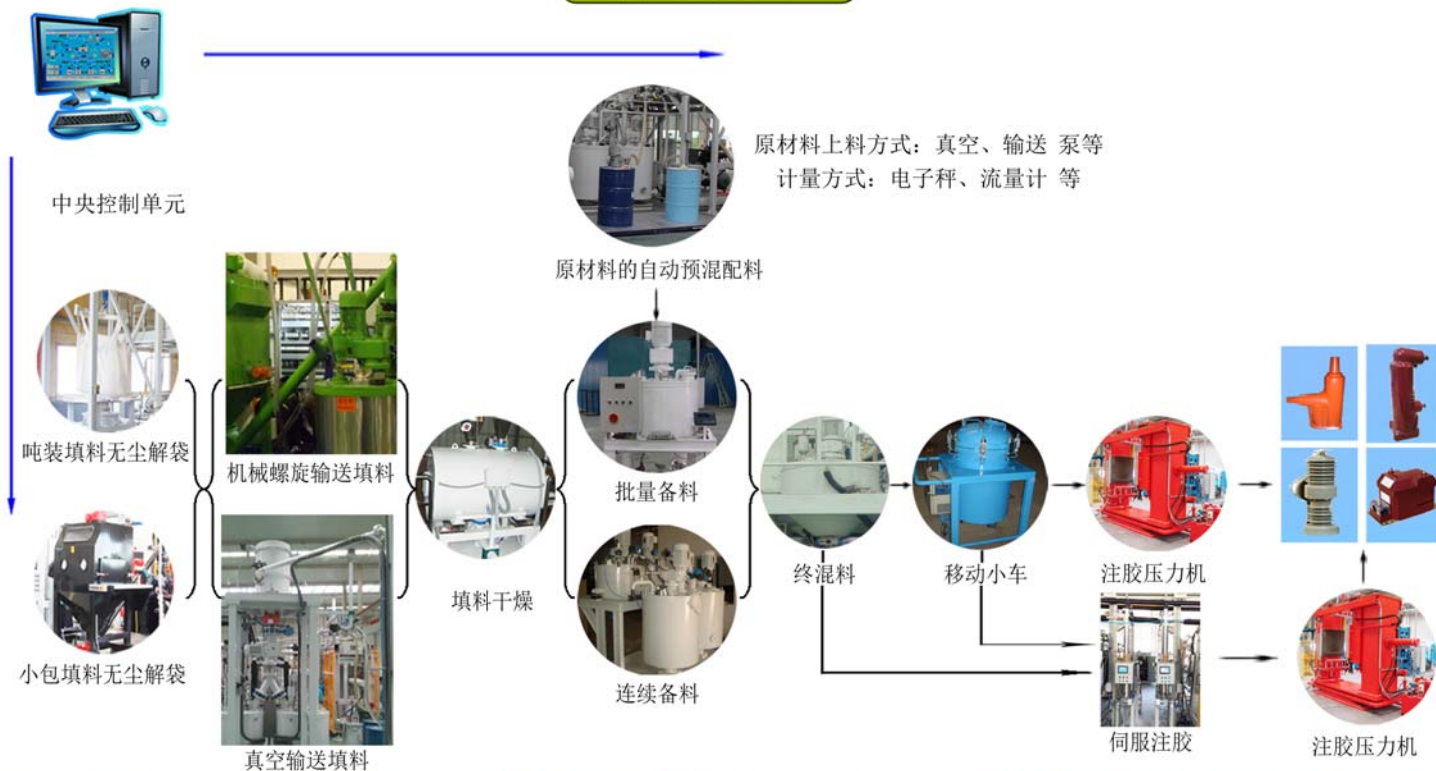
部件名称	规格说明	其他特点
加料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 各组份原料自动上料 - 填料吨装解袋 - 卧式填料真空和加热干燥 	<ul style="list-style-type: none"> - 上料方便安全，全封闭无尘操作 - 充分干燥填料可提高混料效率
备料罐	<ul style="list-style-type: none"> - 有效容积：30-500升 - 温度：~90℃ - 真空：0.1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> - 内置式薄膜脱气 - 磁流体真空动密封，永不真空泄漏 - 罐内液位或料重的连续
计量泵	<ul style="list-style-type: none"> - 每冲程最大容量1.5升 - 浇注速度约 8~10kg/分钟 - 伺服电机驱动，混料比例、计量混料浇注速度可调 	<ul style="list-style-type: none"> - 进口高精度陶瓷，正常使用寿命150万冲程（约3年） - 适合高填料含量（达70%）和长距离输送（达50米） - 计量精准、同步性和压力实时监控 - 在线计量误差监控，确保浇注到模具的混合料比例正常
混料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 静态混料 	<ul style="list-style-type: none"> - 可实现从原材料到模具的全过程封闭、全自动浇注，无污染，无需移动罐周转 - 可配多套静态混料器用于多台成型机 - 可快速拆卸；不生产时可完全排空，减少清洗和浪费
注胶	<ul style="list-style-type: none"> - 容量：5-60升 - 压力10bar - 伺服精确控制注胶速度、重量、压力等 	<ul style="list-style-type: none"> - 可多模具同步注胶 - 可快速拆卸；不生产时可完全排空，减少清洗和浪费 - 特别适用于互感器、复杂结构绝缘件
电气控制	<ul style="list-style-type: none"> - 设备的自动化控制，数字化管理 	<ul style="list-style-type: none"> - 可通过网络实现远程服务 - 可提供每批次制品的注胶生产报表，有效控制质量和方便生产管理



压力凝胶集中混料设备

应用范围：用于中高压绝缘件APG工艺的生产，如套管，固封极柱，绝缘子等。

设备流程及配置选择



设备主要配置

部件名称	规格说明	其他特点
加料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 各组份原料自动上料 - 填料吨装解袋 - 卧式填料真空和加热干燥 	<ul style="list-style-type: none"> - 上料方便安全，全封闭无尘操作 - 充分干燥填料可提高混料效率
备料罐	<ul style="list-style-type: none"> - 有效容积：100-500升 - 温度：~90℃ - 真空：0.1mbar 	<ul style="list-style-type: none"> - 内置式薄膜脱气 - 磁流体真空动密封，永不真空泄漏 - 罐内液位或料重的连续 - 可选配料罐罐盖提升机构，方便料罐清理维护
混料方式	<ul style="list-style-type: none"> - 批量动态混料或静态混料，经移动罐转移到模具浇注 	<ul style="list-style-type: none"> - 集中配料混料，可满足多配方多颜色的大批量备料混料生产
电气控制	<ul style="list-style-type: none"> - 设备的自动化控制，数字化管理 	<ul style="list-style-type: none"> - 可通过网络实现远程服务



APG全自动伺服注料保压装置

应用范围：特别适用于APG大型或结构复杂的绝缘件、互感器产品的精确高压注胶



全自动伺服注胶保压装置特点：
(专利号：ZL 2013 2 0222488.3)

1. 配合主设备的计量泵和静态混料，多套注胶装置可同步使用；或外接移动罐，独立控制，或直接终混罐全自动注胶，适用于多种配方、多种颜色胶料；
2. 注料缸容量大（有5~60升），一次性充满后，对模具单批次或多批次连续注胶，中间不断料，避免因断续供料出现的分层现象；
3. 可在线监测计量泵的计量误差，确保胶料混料比例正确；
4. 多套使用时，可根据模具需胶量和注胶批次自动提前补料，多模具同时注胶，减少待机时间，提高效率和产能；
5. 由伺服驱动，模具的注胶重量和速度（克/秒）可分段设置，自动保压，不受温度粘度等影响，全过程精确控制，模具的注胶总重量和时间可以监控，减少人为因素，提高产品质量和稳定性；
6. 注胶压力可达10bar，适合于较大或复杂结构制品；有利于排气；
7. 模具漏料监控并自动调节保压压力，可设置安全余量；
8. 模具注胶工艺参数可存储调用，方便管理；
9. 设计快拆结构，方便快速维护清洗。

移动注胶



适用范围：

少量特殊颜色或多配方的材料；已有移动小车和搅拌站设备。备好料的移动小车经过伺服注胶装置与注塑机联接，进行精确注胶作业。

移动注胶装置特点：

1. 可精确控制注胶速度、重量、压力、时间等关键工艺，并提供生产报表；
2. 注胶压力可达10bar，适合大模具或结构复杂的制品；
3. 生产灵活，可根据需要随时更换材料或颜色；
4. 减少移动罐加压破空等操作。

自动注胶嘴



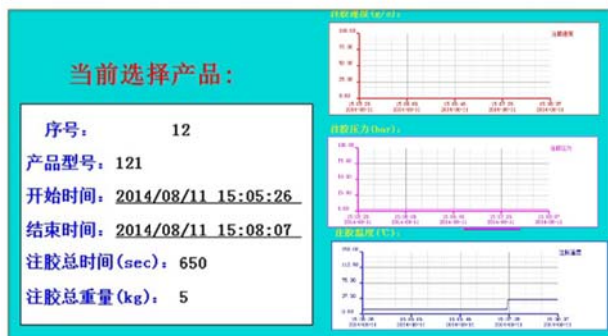
自动注胶嘴特点：
(专利号：ZL 2013 2 0222306.3)

与注料缸配合，自动开启闭合，减少操作和漏料。



可选配置功能

生产报表



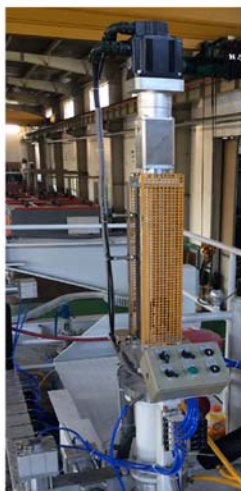
生产报表管理特点:

生产报表包含每个制品的操作者、生产时间、型号系列号、注胶重量、压力、温度等，可确保生产的稳定性和制品质量跟踪分析。

全自动在线计量监控装置

全自动在线比例监控装置特点:
(专利号: ZL 2015 2 069747.9)

计量误差在线监测装置，可在线监测计量泵每冲程的计量误差，超差时报警提示。确保进入模具的胶料比例正常。配有伺服驱动和定量缸。设计为快速拆卸结构，方便清洗维护。



全自动色料预混罐

色料预混特点:

色料一次性倒入到色料预混罐，并按比例由输送泵自动加入树脂进行稀释预混。



双计量泵浇注

双计量泵浇注特点:

可以实现大批量，不间断浇注，适用于需要连续混合，高速浇注的产品。

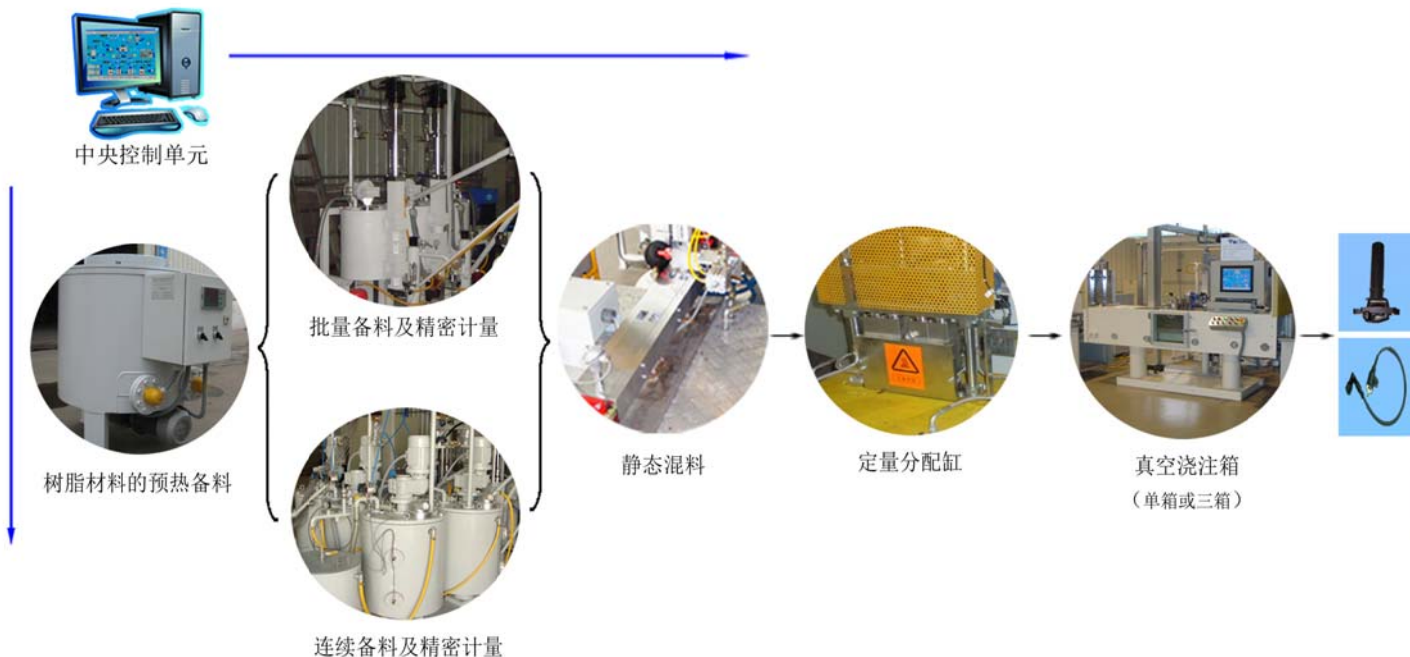


真空定量灌封设备

应用范围：汽车、摩托车点火线圈或FBT高压包，小型电子元器件如电容器，继电器传感器，小型电机等产品的真空注胶生产。

设备主要配置

设备流程及配置选择



部件名称	规格说明	其他特点
备料罐	- 有效容积：30-300升 - 温度：~120℃ - 真空：0.1mbar	- 树脂料罐内置式薄膜脱气 - 磁流体真空动密封，永不真空泄漏 - 可选罐内连续式液位监测
计量泵	- 伺服电机驱动，混料比例、计量混料浇注速度可调	- 进口高精度陶瓷，正常使用寿命150万冲程（约3年） - 计量基准、同步性和压力实时监控
混料方式	- 静态混料	- 可实现从原材料到模具的全过程封闭、全自动浇注 - 可用树脂清洗，无污染，操作方便
定量分配缸	- 伺服电机驱动，速度可调 - 最小浇注量可达1克	- 在线配比监控，保证整批浇注产品质量的稳定性，减少风险 - 多注嘴同时注胶，提高效率
浇注箱	- 可选单箱、三箱连续式	- 伺服电机传送皮带，托盘定位精确平稳 - 前后电气动门，实现流水线全自动注胶
注胶嘴	- 气动控制，磨损补偿	- 注嘴可前后、上下自动调整，可放置更多工件，注胶效率高 - 托盘及工装简单，节省制作及安装成本
电气控制	- 设备的自动化控制，数字化管理	- 可通过网络实现远程服务

